

**Garant**
**Bohrgewinde-Fräser 2×D, TiAlN, M: M8**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	139516 M8
GTIN	4062406393212
Artikelklasse	11J

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Korrigiertes Gewinde-Profil** zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Schaftseitige** Senkstufe für 90° -Senkung. Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck. **Innere Kühlmittelzufuhr.**

**Vorteil:**

**Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!**

**Hinweis:**

Form **HB**: mit Nr. **139516 + 12900 HB** bestellen.

Form **HE**: mit Nr. **139516 + 12900 HE** bestellen.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

**Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	16
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Einstichbreite e <sub>1</sub>	1,25 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	17,3 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Anzahl Spannuten	2
Vorschub f <sub>z</sub> in Alu Guss	0,065 mm

Gewindegröße	M8
Schaftlänge $L_s$	40 mm
Schneiden-Ø $D_c$	6,45 mm
Programmierwert für Senkung $L_1$	18,5 mm
Hals-Ø $D_1$	9 mm
Innenkühlung	ja
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	2
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Bohrgewindefräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	220 m/min	N
GG(G)	bedingt geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	330 m/min	N
nass maximal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE