

Garant**Messing-Maschinen-Gewindebohrer kurz, unbeschichtet, M: M5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132600 M5
GTIN	4045197072139
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Spanwinkel 6° und kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge).****Verwendung:**

Als Maschinen-Gewindebohrer oder zum Nachschneiden von Hand.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 50 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,8 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	5 mm
Kernloch-Ø	4,2 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D _s	6 mm

Gesamtlänge L	50 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	15 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
GG(G)	bedingt geeignet	10 m/min	K
CuZn	geeignet	13 m/min	N
trocken	geeignet		