

Garant
Guss-Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, M: M3

Bestelldaten

Bestellnummer	132550 M3
GTIN	4045197071873
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Mit geraden Spannuten und kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge).

Vorteil:

- **Verbesserte Verschleißigenschaften durch hohe Schichthärte.**
- **Höhere Schnittgeschwindigkeiten durch thermische Entlastung der Schneiden.**
- **Trockenbearbeitung bei Grauguss – auf Kühlschmiermittel kann verzichtet werden.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D_s: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	2,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	3 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	9 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
GG	geeignet	16 m/min	K
GGG	geeignet	14 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

