

**Garant**
**Hartmetall-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M5**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 132570 M5     |
| GTIN          | 4045197072016 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Sehr stabil, mit kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge). VHM-Ausführung.**
**Vorteil:**
**Optimale Eigenführung.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Gewinde-Ø               | 5 mm    |
| Anzahl Schneiden Z      | 4       |
| Kernloch-Ø              | 4,2 mm  |
| Anzahl Spannuten        | 4       |
| Gewindesteigung         | 0,8 mm  |
| Norm                    | DIN 371 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 6 mm    |
| Gesamtlänge L           | 70 mm   |

|  |   |
|--|---|
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 4,9 mm  |
| Toleranzklasse                           | ISO 2X 6HX  |
| Schneidstoff                             | HM  |
| Gewindetiefe                             | 15 mm   |
| Gewindeart                               | M   |
| Gewindegröße                             | M5  |
| Beschichtung                             | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm                             | DIN 13  |
| Anschnittform                            | C   |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h6                                 |
| Innenkühlung                             | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 3xD bei Grundloch                                 |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 3xD bei Durchgangsloch                            |
| Schneidrichtung                          | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges                | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                                 | weiß  |
| Produktart                               | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|              | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------|------------------|----------------|----------|
| GG(G)        | geeignet         | 16 m/min       | K        |
| CuZn         | geeignet         | 20 m/min       | N        |
| nass maximal | geeignet         |                |          |
| trocken      | bedingt geeignet |                |          |