

Garant
Guss-Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, M: M4

Bestelldaten

Bestellnummer	132550 M4
GTIN	4045197071880
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Mit geraden Spannuten und kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge).

Vorteil:

- **Verbesserte Verschleißigenschaften durch hohe Schichthärte.**
- **Höhere Schnittgeschwindigkeiten durch thermische Entlastung der Schneiden.**
- **Trockenbearbeitung bei Grauguss – auf Kühlschmiermittel kann verzichtet werden.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø D_s: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,7 mm
Kernloch-Ø	3,3 mm
Gewinde-Ø	4 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø D _s	4,5 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
GG	geeignet	16 m/min	K
GGG	geeignet	14 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

