

**Garant****Messing-Maschinen-Gewindebohrer kurz, unbeschichtet, M: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	132600 M8
GTIN	4045197072153
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Spanwinkel 6° und kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge).****Verwendung:**

Als Maschinen-Gewindebohrer oder zum Nachschneiden von Hand.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	6,8 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
GG(G)	bedingt geeignet	10 m/min	K
CuZn	geeignet	13 m/min	N
trocken	geeignet		