

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, DLC, M: M8

Bestelldaten

Bestellnummer	132610 M8
GTIN	4045197648822
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Sehr stabile Ausführung, mit **Schälanschnitt** und **spezieller Schneidengeometrie** für **Kupfer-Werkstoffe**.

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	6,8 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,25 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	8 mm

Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	CS
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer