

Garant**Guss-Maschinen-Gewindebohrer, nitriert, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	132500 M10
GTIN	4045197071804
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit geraden Spannuten und kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge).****Igeltext:**

4 Schneiden (ab Größe M5).

4 Nuten (ab Größe M5).

Durch nitrierte Oberflächen (13 2500) besonders verschleißfest.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 371

Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	nitriert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
GG	geeignet	13 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	9 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

