

Garant
VHM-Schlitzfräser, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	208024 10,5X2
GTIN	4062406397012
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit neuer Hochleistungsbeschichtung für höchste Standzeiten. Am Umfang schneidend, kreuzverzahnt. Die Seitenflächen sind freigeschliffen

Hinweis:

Zum Fräsen von Scheibenfedernuten nach DIN6888 geeignet.

f_z für $a_p = 0,1 \times D$.

Nachfolgeprodukt für Nr. 208025.

Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D_1	4 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Zähnezahl Z	6
Schneiden-Ø D_c	10,5 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Vorschub f_z in Stahl < 900 N/mm ²	0,025 mm
Typ	N
für Scheibenfedern DIN 6888	2,0×3,7 mm
Schneidenlänge L_c	2 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 850 D/F
Fräsprofil	kreuzverzahnt
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	grün
Produktart	Nutenfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	67 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	63 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		