

**Garant**
**VHM-Schlitzfräser, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X3mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	208024 10,5X3
GTIN	4062406397029
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

**Mit neuer Hochleistungsbeschichtung** für höchste Standzeiten. Am Umfang schneidend, kreuzverzahnt. Die Seitenflächen sind freigeschliffen

### Hinweis:

Zum Fräsen von Scheibenfedernuten nach DIN6888 geeignet.

$f_z$  für  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Nachfolgeprodukt für Nr. 208025.**

## Technische Beschreibung

für Scheibenfedern DIN 6888	3,0×3,7 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10,5 mm
Vorschub $f_z$ in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Zähnezahl Z	6
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Typ	N
Freistellungs-Ø $D_1$	4,2 mm
Schneidenlänge $L_c$	3 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 850 D/F
Fräsprofil	kreuzverzahnt
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	grün
Produktart	Nutenfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	67 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	63 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		