

Garant
VHM-T-Nutenfräser, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 12,5X6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	208026 12,5X6
GTIN	4062406397166
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit neuer Hochleistungsbeschichtung für höchste Standzeiten. Der Fräser schneidet am Umfang und auf beiden Seiten. Durch wechselseitig schräg gestellte Zähne (Kreuzverzahnung).

Hinweis:

Zum Fräsen von T-Nuten nach DIN 650 geeignet.

Bis zum vollen Eingriff f_z mit 50 % fahren.

Nachfolgeprodukt für Nr. 208032.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	10 mm
Freistellungs-Ø D_1	5 mm
für T-Nuten DIN 650	6 mm
Schneiden-Ø D_c	12,5 mm
Zähnezahl Z	6
Typ	N
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Vorschub f_z in Stahl < 900 N/mm ²	0,033 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L_c	6 mm

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 851
Fräsprofil	kreuzverzahnt
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	10 Grad
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Farbring	grün
Produktart	Nutenfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		