

**Garant**
**VHM-T-Nutenfräser, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 18X8mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	208026 18X8
GTIN	4062406397180
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

Mit **neuer Hochleistungsbeschichtung** für höchste Standzeiten. Der Fräser schneidet am Umfang und auf beiden Seiten. Durch wechselseitig schräg gestellte Zähne (Kreuzverzahnung).

### Hinweis:

Zum Fräsen von T-Nuten nach DIN 650 geeignet.

Bis zum vollen Eingriff  $f_z$  mit 50 % fahren.

**Nachfolgeprodukt für Nr. 208032.**

## Technische Beschreibung

Typ	N
Gesamtlänge L	70 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	8 mm
Vorschub $f_z$ in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
für T-Nuten DIN 650	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Schneiden-Ø $D_c$	18 mm
Zähnezahl Z	6
Schneidenlänge $L_c$	8 mm

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 851
Fräsprofil	kreuzverzahnt
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	10 Grad
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Farbring	grün
Produktart	Nutenfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	P
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		