

Garant**VHM-Winkelfräser Form C 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 22mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 208030 22 |
| GTIN | 4062406397791 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung**Ausführung:**

Mit neuer Hochleistungsbeschichtung für höchste Standzeiten.

Winkel-Toleranz ± 8 Winkelminuten.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 208037.

Zum Fräsen von Führungen im Werkzeug- und Maschinenbau.

Bis zum vollen Eingriff f_z mit 50 % fahren.

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------|
| Vorschub f_z in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,043 mm |
| Schneidenlänge L_c | 9 mm |
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 10 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 22 mm |
| Form | C |
| Gesamtlänge L | 67 mm |
| Zähnezahl Z | 8 |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |

| | |
|------------------|--------------------|
| Norm | DIN 1833 |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | js14 |
| Zustellrichtung | horizontal |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h6 |
| Eckenfasenwinkel | 60 Grad |
| Farbring | grün |
| Produktart | Winkelfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 105 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 60 m/min | P |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |