

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, DLC, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	132610 M12
GTIN	4045197648846
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

**Sehr stabile Ausführung**, mit **Schälanschnitt** und **spezieller Schneidengeometrie** für **Kupfer-Werkstoffe**.

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	12 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm

Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	CS
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer