

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Torusfräser HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206258 10/2,0
GTIN	4062406398330
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit exzentrischem Hinterschliff und zusätzlichem Polierschliff in den Spankammern für hervorragende Spanabfuhr in langspanenden NE-Werkstoffen.

Mit neuartigem Kordelprofil, optimiert für höhere Vorschubraten. Enorme Biegebruchfestigkeit durch Verwendung eines innovativen Feinstkornsubstrates.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	41 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	50 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Zähnezahl Z	3
Gesamtlänge L	90 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,5 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Schneidenradius R_1	2 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,1 mm

Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	WR
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

geeignet