

Garant
GARANT Master Alu PickPocket VHM-Torusfräser HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 5/0,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206261 5/0,5 |
| GTIN | 4062406398408 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Mit exzentrischem Hinterschliff und zusätzlichem Polierschliff in den Spankammern für hervorragende Spanabfuhr in langspanenden NE-Werkstoffen.

Höchste Verschubraten beim senkrechten Eintauchen möglich. Rampen bis 45° möglich.

Toleranzen:

- **Eckenradius**

$R_1 = 0,5$ Toleranz $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ Toleranz $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ Toleranz $\pm 0,05$ mm.

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------------|
| Zähnezahl Z | 3 |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,035 mm |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HA |
| Schneidenlänge L_c | 8 mm |
| Schneidenradius R_1 | 0,5 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 4,7 mm |
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend | 0,04 mm |
| Gesamtlänge L | 83 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 30 mm |
| Schneiden- $\varnothing D_c$ | 5 mm |
| Schaft- $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | W |
| Toleranz Nenn- \varnothing | e6 |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,1×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Torusfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|----------|-----------|----------|
| Alu | geeignet | 340 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 320 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 290 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 150 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 120 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 110 m/min | N |
| PF 31 | geeignet | 100 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PVDF GF20 | geeignet | 130 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 120 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 110 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | geeignet | 220 m/min | N |
| Cu | geeignet | 120 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 150 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |