

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Torusfräser HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/3,0mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206258 12/3,0 |
| GTIN | 4062406398354 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Mit exzentrischem Hinterschliff und zusätzlichem Polierschliff in den Spankammern für hervorragende Spanabfuhr in langspanenden NE-Werkstoffen.

Mit neuartigem Kordelprofil, optimiert für höhere Vorschubraten. Enorme Biegebruchfestigkeit durch Verwendung eines innovativen Feinstkornsubstrates.

Technische Beschreibung

| | |
|---|--------------------|
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 60 mm |
| Schneidenradius R_1 | 3 mm |
| Gesamtlänge L | 100 mm |
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Schneidenlänge L_c | 49 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Freistellungs-Ø D_1 | 11 mm |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HA |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,15 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 12 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,13 mm |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Fräsprofil | WR |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,3 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Zerspanungsstrategie | TPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Torusfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu | geeignet | 450 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 380 m/min | N |
| PA 66 | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| PEEK | bedingt geeignet | 100 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |

Luft

geeignet