

Garant**Hartmetall-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	132570 M12
GTIN	4045197072054
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Sehr stabil, mit kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge). HM-Einsätze.****Vorteil:****Optimale Eigenführung.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	10,2 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	12 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	9 mm

Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HM
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h6
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
GG(G)	geeignet	16 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		