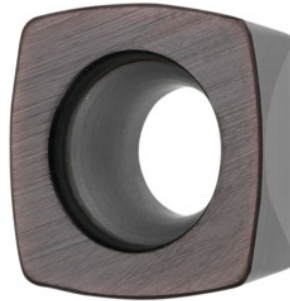


Garant**Fräs-Wendeschneidplatte XDPW 09T308 SR, für Feedking HPC-Fräser,
HB7720, Typ: HART**

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 212956 HART |
| GTIN | 4045197812636 |
| Artikelklasse | 21A |

Beschreibung

Hinweis:Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$ Vorschub f_z pro Zahn: 0,43 mm

ISO-Code Wendeschneidplatte: XDPW 09T308 SR

Typ: HART

Eckenradius: 0,8 mm

Programmierradius bei $a_{p \max}$: 1,99 mm

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------------------|----------------|
| ISO-Code Wendeschneidplatte | XDPW 09T308 SR |
| Programmierradius bei $a_{p \max}$ | 1,99 mm |
| Typ | HART |
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Sorte | HB7720 |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Schneidstoff | HM |
| maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ | 1,15 mm |
| Vorschub f_z pro Zahn | 0,43 mm |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|----------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 50 HRC | geeignet | 100 m/min | H |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 80 m/min | H |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | 50 m/min | H |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |