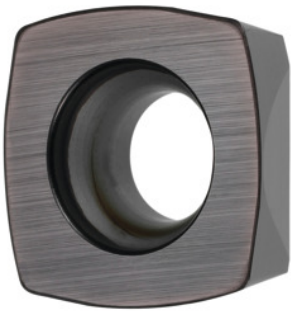
Garant

Fräs-Wendeschneidplatte XDPW 120408 SR, für Feedking HPC-Fräser, HB7720, Typ: HART



Bestelldaten

Bestellnummer	212982 HART
GTIN	4045197812681
Artikelklasse	21A

Beschreibung

Hinweis:
Einsatzrichtwerte für a_e = 0,5 … 1×D / $a_{p\,max}$
Vorschub f_z pro Zahn: 0,57 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte: XDPW 120408 SR
Typ: HART
Eckenradius: 0,8 mm
Programmierradius bei $a_{p\,max}$: 2,6 mm

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	XDPW 120408 SR
Typ	HART
Programmierradius bei $a_{p\,max}$	2,6 mm
Eckenradius	0,8 mm
Sorte	HB7720

Schneidstoff	HM
maximale Schnitttiefe $a_{p\,max}$	1,8 mm
Vorschub f_z pro Zahn	0,57 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 50 HRC	geeignet	100 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	80 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	50 m/min	H
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		