

**Garant****Guss-Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	132550 M10
GTIN	4045197071927
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit geraden Spannuten und kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge).

**Vorteil:**

- **Verbesserte Verschleißigenschaften durch hohe Schichthärte.**
- **Höhere Schnittgeschwindigkeiten durch thermische Entlastung der Schneiden.**
- **Trockenbearbeitung bei Grauguss – auf Kühlschmiermittel kann verzichtet werden.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	1,5 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
GG	geeignet	16 m/min	K
GGG	geeignet	14 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

