

**Garant****Guss-Maschinen-Gewindebohrer, nitriert, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	132500 M16
GTIN	4045197071835
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit geraden Spannuten und kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge).****Igeltext:**

4 Schneiden (ab Größe M5).

4 Nuten (ab Größe M5).

Durch nitrierte Oberflächen (13 2500) besonders verschleißfest.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	14 mm
Norm	DIN 376

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	nitriert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
GG	geeignet	13 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	9 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

