

**Garant****Guss-Maschinen-Gewindebohrer, nitriert, M: M18****Bestelldaten**

Bestellnummer	132500 M18
GTIN	4045197071842
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit geraden Spannuten und kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge).****Igeltext:**

4 Schneiden (ab Größe M5).

4 Nuten (ab Größe M5).

Durch nitrierte Oberflächen (13 2500) besonders verschleißfest.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Schaft-Vierkant □: 11 mm

Kernloch-Ø: 15,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	2,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	15,5 mm
Gewinde-Ø	18 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	11 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	54 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M18
Beschichtung	nitriert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
GG	geeignet	13 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	9 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

