

**Garant****Messing-Maschinen-Gewindebohrer kurz, unbeschichtet, M: M2****Bestelldaten**

Bestellnummer	132600 M2
GTIN	4045197072092
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Spanwinkel 6° und kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge).****Verwendung:**

Als Maschinen-Gewindebohrer oder zum Nachschneiden von Hand.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,4 mm

Gesamtlänge L: 36 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,6 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,4 mm
Kernloch-Ø	1,6 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm

Gesamtlänge L	36 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	6 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
GG(G)	bedingt geeignet	10 m/min	K
CuZn	geeignet	13 m/min	N
trocken	geeignet		