

Garant
Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM Form C 6HX, TiN, M: M4

Bestelldaten

Bestellnummer	139178 M4
GTIN	4045197509116
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

Toleranzklasse: ISO 2X/6HX.

Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen**.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø D_s: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø mit Richtwert: 3,7 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,7 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	4 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D _s	4,5 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Kernloch-Ø mit Richtwert	3,7 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindetiefe	12 mm
Gewindegröße	M4
Beschichtung	TiN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer