

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, DLC, M: M5**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	132610 M5
GTIN	4045197648808
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

**Sehr stabile Ausführung**, mit **Schälanschnitt** und **spezieller Schneidengeometrie** für **Kupfer-Werkstoffe**.

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	2
Kernloch-Ø	4,2 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewinde-Ø	5 mm
Gewindesteigung	0,8 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	15 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	CS
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer