

Garant
Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM Form C 6HX, TiN, M: M6

Bestelldaten

Bestellnummer	139178 M6
GTIN	4045197509130
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

Toleranzklasse: ISO 2X/6HX.

Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen**.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø mit Richtwert: 5,55 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1 mm
Gewinde-Ø	6 mm
Anzahl Spannuten	5
Anzahl Schneiden Z	5
Schaft-Ø D _s	6 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Kernloch-Ø mit Richtwert	5,55 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindetiefe	18 mm
Gewindegröße	M6
Beschichtung	TiN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer