

Garant**Messing-Maschinen-Gewindebohrer kurz, unbeschichtet, M: M4****Bestelldaten**

Bestellnummer	132600 M4
GTIN	4045197072122
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Spanwinkel 6° und kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge).****Verwendung:**

Als Maschinen-Gewindebohrer oder zum Nachschneiden von Hand.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

Schaft-Ø D_s: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,7 mm
Gewinde-Ø	4 mm
Kernloch-Ø	3,3 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D _s	4,5 mm

Gesamtlänge L	45 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
GG(G)	bedingt geeignet	10 m/min	K
CuZn	geeignet	13 m/min	N
trocken	geeignet		