

## Garant

### Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM Form E 6HX, TiN, M: M4



#### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 139185 M4     |
| GTIN          | 4045197509208 |
| Artikelklasse | 11H           |

#### Beschreibung

##### Ausführung:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

**Toleranzklasse:** ISO 2X/6HX.

**Form E** (Anlauf: 1,5 – 2 Gänge) für **tiefe Gewinde bei kurzem Auslauf**. Das Gewinde wird bis dicht an den Bohrgrund ausgeformt.

Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen**.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø mit Richtwert: 3,7 mm

#### Technische Beschreibung

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| Gewinde-Ø               | 4 mm   |
| Anzahl Spannuten        | 4      |
| Gewindesteigung         | 0,7 mm |
| Anzahl Schneiden Z      | 4      |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 4,5 mm |
| Schaft-Vierkant □       | 3,4 mm |

|                            |                                          |
|----------------------------|------------------------------------------|
| Gesamtlänge L              | 63 mm                                    |
| Kernloch-Ø mit Richtwert   | 3,7 mm                                   |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX                               |
| Gewindetiefe               | 12 mm                                    |
| Gewindegröße               | M4                                       |
| Beschichtung               | TiN                                      |
| Gewindeart                 | M                                        |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                                  |
| Schneidstoff               | HSS E PM                                 |
| Norm                       | DIN 2174                                 |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                                   |
| Anschnittform              | E                                        |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                    |
| Innenkühlung               | nein                                     |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grund-<br>und Durchgangsloch |
| Schneidrichtung            | rechts                                   |
| Farbring                   | grün                                     |
| Produktart                 | Gewindeformer                            |