

**Garant****ER-Spannzangenfutter Form ADB, SK 50 A = 70, für ER-Spannzangen-Größe: 20****Bestelldaten**

Bestellnummer	300550 20
GTIN	4062406418281
Artikelklasse	31A

**Beschreibung****Ausführung:**

Außen- und Innenkegel geschliffen. Mit Balluffchip-Bohrung.

**GARANT –**

- **Wuchtgüte G2,5 / 25000 min<sup>-1</sup>**
- **Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).**
- **Präzisions-Spannmutter GARANT feingewuchtet (G2,5 / 25000 min<sup>-1</sup>) und beschichtet, dadurch hohe Spannkraft und geringer Verschleiß.**
- **Durchgang aufgebohrt.**

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 – Form A und B.

**Lieferumfang:**

Inklusive Spannmutter.

**Sonderzubehör:**

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308806, AB-Spannschlüssel Nr.308820 – 308835, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 bzw. 613300, ER-Spannzangen Nr. 308901 – 309449, ER-Spannmutter Nr. 309615 (für Dichtscheiben), Dichtscheiben Nr. 309625 – 309645 (für Nr. 309615).

Zerspanungsstrategie: HSC

Spannbereich: 1 - 13 mm

Außen-Ø D: 34 mm

Ersatz-High-Speed-Mutter GARANT Nr. 309610: 20

**Technische Beschreibung**

Ersatz-High-Speed-Mutter GARANT Nr. 309610	20
Spannbereich	1 - 13 mm
Außen-Ø D	34 mm
Auskraglänge A-Maß	70 mm
Spann-Ø D <sub>1</sub>	1-13 mm
Aufnahme	SK 50 A = 70
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	ADB
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Balluffchip-Bohrung	ja
Produktart	Spannzangenfutter