

Garant
Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM Form C 6HX, TiN, M: M2,5

Bestelldaten

Bestellnummer	139178 M2,5
GTIN	4045197509079
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

Toleranzklasse: ISO 2X/6HX.

Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen**.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,45 mm

Gesamtlänge L: 50 mm

Schaft-Ø D_s: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø mit Richtwert: 2,3 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,45 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	2,5 mm
Schaft-Ø D _s	2,8 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Kernloch-Ø mit Richtwert	2,3 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindetiefe	7,5 mm
Gewindegröße	M2,5
Beschichtung	TiN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer