

**Garant**
**Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM Form C 6HX, TiN, M: M2,6**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 139178 M2,6   |
| GTIN          | 4045197509086 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

**Toleranzklasse:** ISO 2X/6HX.

Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen**. Mit altem DIN-Profil.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,45 mm

Gesamtlänge L: 50 mm

Schaft- $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch- $\varnothing$  mit Richtwert: 2,4 mm

**Technische Beschreibung**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Gewinde- $\varnothing$               | 2,6 mm  |
| Anzahl Spannuten                     | 3       |
| Gewindesteigung                      | 0,45 mm |
| Anzahl Schneiden Z                   | 3       |
| Schaft- $\varnothing$ D <sub>s</sub> | 2,8 mm  |
| Schaft-Vierkant □                    | 2,1 mm  |
| Gesamtlänge L                        | 50 mm   |

|                            |                                          |
|----------------------------|------------------------------------------|
| Kernloch-Ø mit Richtwert   | 2,4 mm                                   |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX                               |
| Gewindetiefe               | 7,8 mm                                   |
| Gewindegröße               | M2,6                                     |
| Beschichtung               | TiN                                      |
| Gewindeart                 | M                                        |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                                  |
| Schneidstoff               | HSS E PM                                 |
| Norm                       | DIN 2174                                 |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                                   |
| Anschnittform              | C                                        |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                    |
| Innenkühlung               | nein                                     |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grund-<br>und Durchgangsloch |
| Schneidrichtung            | rechts                                   |
| Farbring                   | grün                                     |
| Produktart                 | Gewindeformer                            |