

**Garant**
**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 5mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202820 5      |
| GTIN          | 4045197662743 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Doppelt hinterschleifener Seitenfreiwinkel.

**Technische Beschreibung**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,023 mm                        |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                         |
| Schaftform   | HA                              |
| Eckenfasenbreite bei $45^\circ$                                | 0,06 mm                         |
| Zähnezahl Z  | 4                               |
| Schneiden-Ø $D_c$  | 5 mm                            |
| Schaft-Ø $D_s$   | 5 mm                            |
| Gesamtlänge L  | 100 mm                          |
| Schneidenlänge $L_c$   | 25 mm                           |
| Zustellrichtung  | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h6              |
| Toleranz Nenn-Ø  | e8                              |
| Spiralwinkel   | 35 Grad                         |
| Eckenfasenwinkel   | 45 Grad                         |
| Beschichtung   | unbeschichtet                   |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Schneidstoff                            | VHM                |
| Norm                                    | Werksnorm          |
| Typ                                     | N                  |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,1×D bei Besäumen |
| Innenkühlung                            | nein               |
| Farbring                                | ohne               |
| Produktart                              | Eckfräser          |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 110 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 80 m/min  | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 50 m/min  | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 45 m/min  | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 40 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 25 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min  | M        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 55 m/min  | K        |
| Uni                            | bedingt geeignet |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |