

Garant
VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 16mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202820 16 |
| GTIN | 4045197662804 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Doppelt hinterschliffener Seitenfreiwinkel.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,18 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Schaftform | HB |
| Schneiden-Ø D_c | 16 mm |
| Schaft-Ø D_s | 16 mm |
| Gesamtlänge L | 150 mm |
| Schneidenlänge L_c | 65 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Spiralwinkel | 35 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | unbeschichtet |

| | |
|---|--------------------|
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,1×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 110 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 80 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 45 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 55 m/min | K |
| Uni | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |