

**Garant**
**Langlochfräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 30mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	191080 30
GTIN	4045197100320
Artikelklasse	11W

## Beschreibung

### Ausführung:

Gesamtlänge nach **DIN 844 lang**.

Schneidenlänge nach **DIN 844 kurz**.

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

### Verwendung:

Zum Fräsen von **Keilnuten** (Bohrnuten) oder für Ausfräsungen aus der Werkstückmitte.

## Technische Beschreibung

Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig)	2
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schneiden-Ø $D_c$	30 mm
Schaft-Ø $D_s$	25 mm
Schneidenlänge $L_c$	45 mm
Gesamtlänge L	166 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Langlochfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	83 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	23 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	55 m/min	N
nass maximal	geeignet		