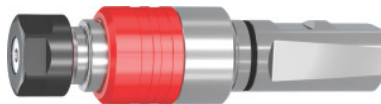




Gewindeschneidfutter, ER-Synchro, Schaft-Ø 25 mm, für ER-Spannzangen-Größe: 16



Bestelldaten

Bestellnummer	338198 16
GTIN	4062406511104
Artikelklasse	32P

Beschreibung

Ausführung:

- Mit Minimal-Längenausgleich (MLA), durch Dämpfungselement.
- Innere Kühlmittelzufuhr bis 50 bar.
- Erhöhung der Standzeit des Gewindebohrers /-formers.

Verwendung:

- Auf Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.
- Zum Ausgleich der Steigungsdifferenzen Gewindebohrer – Synchronspindel.
- Zum Ausgleich von Steigungstoleranzen der Gewindebohrer.

Sonderzubehör:

ER-Gewindebohr-Spannzangen Nr. 309399 und 309447.

Hinweis:

Synchro-Gewindeschneidfutter nicht entfetten.

Technische Beschreibung

Außen-Ø D	34 mm
Längenausgleich Druck	0,5 mm
Innen-Ø D ₁	28 mm
Längenausgleich Zug	0,5 mm
Auskräglänge A-Maß	75 mm
Gewinde-Schneidbereich	M4 – M12
Aufnahme	Schaft-Ø 25 mm

Aufnahme-Norm	DIN 1835 B, E
Innenkühlung	ja, mit max. 50 bar
Produktart	Gewindeschneidfutter