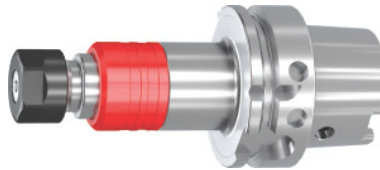




Gewindeschneidfutter, ER-Synchro, HSK-A 63, für ER-Spannzangen-Größe: 16



Bestelldaten

Bestellnummer	338195 16
GTIN	4062406511081
Artikelklasse	32P

Beschreibung

Ausführung:

- Mit Minimal-Längenausgleich (MLA), durch Dämpfungselement.
- Innere Kühlmittelzufuhr bis 50 bar.
- Erhöhung der Standzeit des Gewindebohrers /-formers.

Verwendung:

- Auf Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.
- Zum Ausgleich der Steigungsdifferenzen Gewindebohrer – Synchronspindel.
- Zum Ausgleich von Steigungstoleranzen der Gewindebohrer.

Sonderzubehör:

ER-Gewindebohr-Spannzangen Nr. 309399 und 309447.
Kühlmittelrohr für HSK Nr. 309880.

Hinweis:

Synchro-Gewindeschneidfutter nicht entfetten.

Technische Beschreibung

Auskraglänge A-Maß	110 mm
Gewinde-Schneidbereich	M4 – M12
Längenausgleich Druck	0,5 mm
Innen-Ø D ₁	28 mm
Außen-Ø D	34 mm
Längenausgleich Zug	0,5 mm

Aufnahme	HSK-A 63
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Innenkühlung	ja, mit max. 50 bar
Form	A
Produktart	Gewindeschneidfutter