

**Gewindeschneidfutter, ER-Synchro, HSK-A 63, für ER-Spannzangen-Größe: 25****Bestelldaten**

Bestellnummer	338195 25
GTIN	4062406511098
Artikelklasse	32P

Beschreibung**Ausführung:**

- Mit Minimal-Längenausgleich (MLA), durch Dämpfungselement.
- Innere Kühlmittelzufuhr bis 50 bar.
- Erhöhung der Standzeit des Gewindebohrers /-formers.

Verwendung:

- Auf Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.
- Zum Ausgleich der Steigungsdifferenzen Gewindebohrer – Synchronspindel.
- Zum Ausgleich von Steigungstoleranzen der Gewindebohrer.

Sonderzubehör:

ER-Gewindebohr-Spannzangen Nr. 309399 und 309447.

Kühlmittelrohr für HSK Nr. 309880.

Hinweis:

Synchro-Gewindeschneidfutter nicht entfetten.

Technische Beschreibung

Längenausgleich Druck	0,5 mm
Innen-Ø D ₁	42 mm
Auskraglänge A-Maß	130 mm
Gewinde-Schneidbereich	M6 – M20
Außen-Ø D	45 mm
Längenausgleich Zug	0,5 mm

Aufnahme	HSK-A 63
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Innenkühlung	ja, mit max. 50 bar
Form	A
Produktart	Gewindeschneidfutter