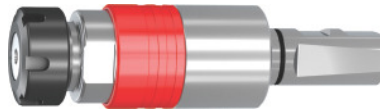




## Gewindeschneidfutter, ER-Synchro, Schaft-Ø 25 mm, für ER-Spannzangen-Größe: 25



### Bestelldaten

Bestellnummer	338198 25
GTIN	4062406522612
Artikelklasse	32P

### Beschreibung

#### Ausführung:

- Mit Minimal-Längenausgleich (MLA), durch Dämpfungselement.
- Innere Kühlmittelzufuhr bis 50 bar.
- Erhöhung der Standzeit des Gewindebohrers /-formers.

#### Verwendung:

- Auf Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.
- Zum Ausgleich der Steigungsdifferenzen Gewindebohrer – Synchronspindel.
- Zum Ausgleich von Steigungstoleranzen der Gewindebohrer.

#### Sonderzubehör:

ER-Gewindebohr-Spannzangen Nr. 309399 und 309447.

#### Hinweis:

Synchro-Gewindeschneidfutter nicht entfetten.

### Technische Beschreibung

Längenausgleich Druck	0,5 mm
Gewinde-Schneidbereich	M6 – M20
Längenausgleich Zug	0,5 mm
Außen-Ø D	45 mm
Innen-Ø D <sub>1</sub>	42 mm
Auskraglänge A-Maß	110 mm

Aufnahme	Schaft-Ø 25 mm
Aufnahme-Norm	DIN 1835 B, E
Innenkühlung	ja, mit max. 50 bar
Produktart	Gewindeschneidfutter