

**Gewindeschneidfutter, ER-Synchro, SK 40, für ER-Spannzangen-Größe: 16****Bestelldaten**

Bestellnummer	338190 16
GTIN	4062406511067
Artikelklasse	32P

Beschreibung**Ausführung:**

- Mit Minimal-Längenausgleich (MLA), durch Dämpfungselement.
- Innere Kühlmittelzufuhr bis 50 bar.
- Erhöhung der Standzeit des Gewindebohrers /-formers.

Verwendung:

- Auf Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.
- Zum Ausgleich der Steigungsdifferenzen Gewindebohrer – Synchronspindel.
- Zum Ausgleich von Steigungstoleranzen der Gewindebohrer.

Sonderzubehör:

ER-Gewindebohr-Spannzangen Nr. 309399 und 309447.

Anzugsbolzen Nr. 308600 – 308806.

Hinweis:

Synchro-Gewindeschneidfutter nicht entfetten.

Technische Beschreibung

Gewinde-Schneidbereich	M4 – M12
Innen-Ø D ₁	28 mm
Längenausgleich Druck	0,5 mm
Längenausgleich Zug	0,5 mm
Auskraglänge A-Maß	85 mm
Außen-Ø D	34 mm

Aufnahme	SK 40
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Innenkühlung	ja, mit max. 50 bar
Form	AD
Produktart	Gewindeschneidfutter