

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123102 4,76-X |
| GTIN          | 4062406523046 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

**Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Vorteil:**

**Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 123026 und 123036.** Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werkzeuge nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

**Technische Beschreibung**

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Gesamtlänge L      | 95 mm          |
| Schafttoleranz     | h6             |
| Schaft-Ø $D_s$     | 6 mm           |
| Anzahl Schneiden Z | 2              |
| Ø-Bereich          | 4,76 - 6,05 mm |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Norm   | Werksnorm          |
| Toleranz Nenn-Ø                                | h7                 |
| Spannutenlänge $L_c$                           | 57 mm              |
| Vorschub $f$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/U           |
| Beschichtung                                   | TiAlN              |
| Schneidstoff                                   | VHM                |
| Ausführung                                     | 8xD                |
| Spitzenwinkel                                  | 135 Grad           |
| Schaft   | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung                                   | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                           | HPC                |
| Semi-Standard                                  | ja                 |
| Farbring                                       | grün               |
| Produktart                                     | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 180 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 140 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 110 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 80 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 50 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 40 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 35 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 70 m/min  | K        |
| Uni                            | geeignet         |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |

