



HOLEX Pro Steel Präzisions-Kegelsenker mit Ungleichteilung 90°, TiAlN, Außen-Ø Dc: 4,3mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 150182 4,3 |
| GTIN | 4062406523671 |
| Artikelklasse | 12M |

Beschreibung

Ausführung:

Alle Senker mit 3 Schneiden, radial hinterschleifen.

Spanräume aus dem Vollen geschliffen.

HOLEX Pro Steel:

- **Exakte Bearbeitungsergebnisse im manuellen und maschinellen Einsatz.**
- **Ratterfreier Lauf durch extreme Ungleichteilung der Schneiden für ansprechende Oberflächen.**
- **Optimale Werkzeugstandzeiten durch TiAlN-Hochleistungsbeschichtung.**
- **Hohe Prozesssicherheit durch optimierte Späneevakuierung.**
- **Attraktives Nutzen-Preis-Verhältnis.**

Verwendung:

Präzisions-Kegelsenker zum ratterfreien Erstellen von Kegelsenkungen.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ² | 0,07 mm/U |
| Schaft-Ø D _s | 4 mm |
| Außen-Ø | 4,3 mm |
| für Senkschrauben ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M2 |
| Schafttoleranz | h9 |
| Gesamtlänge L | 40 mm |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| kleinster Senker-Ø für Bohrung ab | 1,3 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Kegelsenkerspitzenwinkel | 90 Grad |
| Schneidstoff | HSS |
| Teilung der Senkerschneiden | ungleich |
| Norm | DIN 335 C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | grün |
| Serie | Pro Steel |
| Produktart | Stufen- und Kegelsenker |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 75 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 70 m/min | N |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 20 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 18 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 12 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 20 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 20 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |

trocken

bedingt geeignet