



## HOLEX Pro Steel Präzisions-Kegelsenker mit Ungleichteilung und 3 Spannflächen 90°, TiAlN, Außen-Ø Dc: 4,3mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	150184 4,3
GTIN	4062406524357
Artikelklasse	12M

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Alle Senker mit 3 Schneiden**, radial hinterschliffen.

Spanräume aus dem Vollen geschliffen.

#### HOLEX Pro Steel:

- **Exakte Bearbeitungsergebnisse im manuellen und maschinellen Einsatz.**
- **Ratterfreier Lauf durch extreme Ungleichteilung der Schneiden für ansprechende Oberflächen.**
- **Optimale Werkzeugstandzeiten durch TiAlN-Hochleistungsbeschichtung.**
- **Hohe Prozesssicherheit durch optimierte Späneevakuierung.**
- **Attraktives Nutzen-Preis-Verhältnis.**

Schaft zusätzlich mit 3 Spannflächen für die Anwendung im 3-Backen-Futter.

#### Verwendung:

Präzisions-Kegelsenker zum ratterfreien Erstellen von Kegelsenkungen.

### Technische Beschreibung

für Senkschrauben ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/U
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	1,3 mm
Schafttoleranz	h9

Anzahl Schneiden Z	3
Außen-Ø	4,3 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Beschichtung	TiAlN
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSS
Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Norm	DIN 335 C
Schaft	Drei-Spannflächenschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Serie	Pro Steel
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
trocken	bedingt geeignet