HOLEX Pro Steel Präzisions-Kegelsenker mit Ungleichteilung und 3 Spannflächen 90°, TiAlN, Außen-Ø Dc: 20,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	150184 20,5
GTIN	4062406524470
Artikelklasse	12M

Beschreibung

Ausführung:
Alle Senker mit 3 Schneiden, radial hinterschliffen.
Spanräume aus dem Vollen geschliffen.
HOLEX Pro Steel:
- **Exakte Bearbeitungsergebnisse im manuellen und maschinellen Einsatz.**
- **Ratterfeier Lauf durch extreme Ungleichteilung der Schneiden für ansprechende Oberflächen.**
- **Optimale Werkzeugstandzeiten durch TiALN-Hochleistungsbeschichtung.**
- **Hohe Prozesssicherheit durch optimierte Späneevakuierung.**
- **Attraktives Nutzen-Preis-Verhältnis.**

Schaft zusätzlich mit 3 Spannflächen für die Anwendung im 3-Backen-Futter.
Verwendung:
Präzisions-Kegelsenker zum ratterfreien Erstellen von Kegelsenkungen.

Technische Beschreibung

Außen-Ø	20,5 mm
für Senkschrauben DIN 7991	M10
Anzahl Schneiden Z	3
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	3,5 mm
Gesamtlänge L	63 mm

Schaft-Ø D_s	10 mm
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm²	0,16 mm/U
Schafttoleranz	h9
Beschichtung	TiAlN
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSS
Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Norm	DIN 335 C
Schaft	Drei-Spannflächenschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Serie	Pro Steel
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	geeignet	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
trocken	bedingt geeignet