

**Garant**
**VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203003 4
GTIN	4045197643797
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit Torus-ähnlichem Schneidecken-Radius.

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 38 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 9 mm

Auskräglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 14 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 3,8 mm

Gesamtlänge L: 57 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Schneiden-Ø $D_c$	4 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Zähnezahl Z	4
Freistellungs-Ø $D_1$	3,8 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	14 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm

Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	9 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenverrundung r <sub>v</sub>	0,1 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser