

Garant**Schaftfräser HSS-Co8, unbeschichtet, Ø e8 DC: 26mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 191200 26 |
| GTIN | 4045197100931 |
| Artikelklasse | 11W |

Beschreibung**Ausführung:**

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Exzentrischer Hinterschliff.**Hinweis:**

Als Langlochfräser (Toleranz e8) **oder als Schaftfräser.**

50 % größere Zerspanungsleistung gegenüber Fräsern mit 2Schneiden.

Größere Spanräume als mehrschneidige Schaftfräser (günstig bei weichem Material). Zum Fräsen von Bohrnuten.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Schneiden-Ø D _c | 26 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,044 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Schaft-Ø D _s | 25 mm |
| Gesamtlänge L | 121 mm |
| Schneidenlänge L _c | 45 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |

| | |
|--------------|---------------|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 83 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 23 m/min | P |
| GG(G) | bedingt geeignet | 23 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 55 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |