

Garant**Langlochfräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 4mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 191100 4 |
| GTIN | 4045197100405 |
| Artikelklasse | 11W |

Beschreibung**Ausführung:**

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen. Weiträumige, feingeschliffene Spannuten. Äußerst feiner Schliff der Schneiden – dadurch saubere Werkstückoberflächen. Für Langlöcher oder für Ausfräsungen aus der Werkstückmitte.

Hinweis:

Achtung! Nur im Gleichlauf einsetzen.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------|
| Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig) | 2 |
| Schneiden-Ø D _c | 4 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,012 mm |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Schneidenlänge L _c | 11 mm |
| Gesamtlänge L | 55 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Typ | W |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Spiralwinkel | 42 Grad |

| | |
|------------------|---------------------------------|
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h6 |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Langlochfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 150 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 37 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |