

Garant
VHM-Schrupppräser, unbeschichtet, Ø d11 DC: 8mm


Bestelldaten

Bestellnummer	205330 8
GTIN	4045197643995
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Baumaße ähnlich DIN 6527.
Rundes Kordelprofil.
Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE-Metallen.

Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D ₁	7,8 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,08 mm
Zähnezahl Z	3
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	27 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,45 mm
Schneiden-Ø D _c	8 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Schneidenlänge L _c	16 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11

Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	WR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	270 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		