

**Garant**
**VHM-Schrupppfräser, unbeschichtet, Ø d11 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	205330 10
GTIN	4045197644008
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**

**Ausführung:**  
**Baumaße ähnlich DIN 6527.**  
**Rundes Kordelprofil.**  
**Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE-Metallen.**

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	9,8 mm
Zähnezahl $Z$	3
Eckenfasenbreite bei 45°	0,55 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	32 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge $L$	72 mm
Schneidenlänge $L_c$	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11

Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	WR
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	270 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		