

Garant
VHM-Vollradiusfräser, TiAlN, Ø DC: 18mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 207381 18 |
| GTIN | 4045197551917 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

 Toleranz: Radiuskontur = $\pm 0,01$ mm.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 500 N/mm ² | 0,113 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 18 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 500 N/mm ² | 0,1 mm |
| Schaft-Ø D_s | 18 mm |
| Gesamtlänge L | 92 mm |
| Schneidenlänge L_c | 26 mm |
| Spiralwinkel | 35 Grad |
| Radius R | 9 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |

| | |
|-----------------------------------------|-----------------------------|
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,1×D bei Kopierfräsen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Vollradius- und Kugelfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 50 m/min | S |
| GG(G) | bedingt geeignet | 120 m/min | K |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|